



Fondata nel 1960, l'azienda opera in due campi principali di attività:

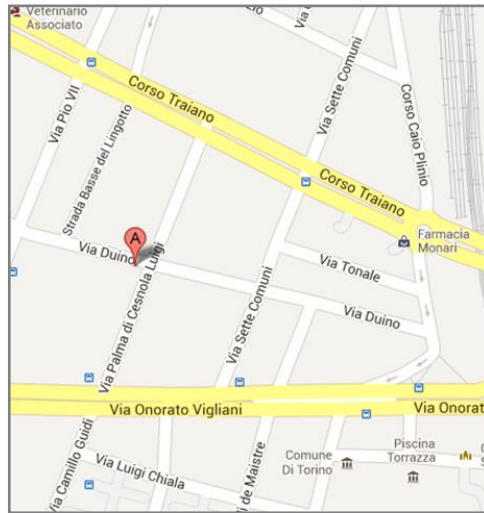
**costruzione apparecchiature e assistenza tecnica**

- apparecchiature per analisi biologiche, chimiche, industriali per trattamenti termici (bagni termostatici, stufe termostatiche, termostati incubatori) con possibilità di produzioni personalizzate e su misura;
- assistenza tecnica, sia durante il periodo di garanzia che dopo, fornita da un produttore, con l'esperienza, la dotazione di ricambi e l'efficacia ed economicità di un'Azienda che ha la propria sede produttiva e di A.T. prossima ai propri Clienti, sia per quanto riguarda le apparecchiature di propria produzione che per quelle commercializzate.

**distribuzione consumabili e strumentazione per laboratorio**

prodotti in plastica monouso, vetreria, reagenti per chimica e microbiologia, strumentazione di base per laboratorio chimico e microbiologico, con ampia dotazione di scorte di magazzino per un servizio di pronta consegna.

Oltre 50 anni in collaborazione con il mondo della sanità, della ricerca scientifica, del controllo ambientale e di qualità



Produzione  
distribuzione  
assistenza tecnica  
apparecchi scientifici  
da laboratorio



distribuzione  
prodotti di consumo  
per laboratori  
scientifici e d'analisi

Il nostro programma di produzione, focalizzato sugli strumenti per controllo termico, va dalle stufe termostatiche agli incubatori, dai frigotermostati ai bagni termostatici ad acqua ed ai distillatori d'acqua.

Soltanto le migliori materie prime vengono adoperate per i nostri prodotti; per la costruzione sia delle parti esterne che di quelle interne dei nostri apparecchi utilizziamo esclusivamente acciaio inox.

Per questa gamma di prodotti siamo in grado di realizzare produzioni personalizzate e su specifiche e/o misure del Cliente.



Le stufe termostatiche di nostra produzione possono essere utilizzate per molteplici applicazioni come, ad esempio, per cicli di sterilizzazioni a secco, di prove su materiali o per qualsiasi altro lavoro che necessiti di un riscaldamento uniforme e preciso nella temperatura.

Disponibili di serie con capacità da 20 a 760 litri

*Si costruiscono stufe di misure speciali su specifiche Cliente e per funzionamento continuo da 250 a 350°C.*



I nostri bagni termostatici possono essere adoperati per molteplici applicazioni come, ad esempio, incubazione con controllo termostatico di precisione, prove termiche di precisione in immersione su campioni, per sottoporre campioni a riscaldamento rapido ed uniforme o altro ancora.

Disponibili in 4 dimensioni, con capacità utile da 7 a 48 litri

I termostati incubatori di nostra produzione possono essere adoperati per molteplici applicazioni come, ad esempio, per incubazioni ad uso microbiologico, prove su materiali o per lavori che richiedono un riscaldamento uniforme e preciso nella temperatura.



Disponibili di serie con capacità da 20 a 760 litri



I nostri frigotermostati possono essere utilizzati per molteplici applicazioni come, ad esempio, incubazioni ad uso microbiologico, prove su materiali, test su campioni biologici o di altra natura a temperature intorno a quella ambientale, ecc.

Disponibili di serie con capacità da 120 a 700 litri

I nostri distillatori sono progettati per la produzione di acqua distillata da condensazione di vapore operata tramite riscaldamento. A questo scopo sono adottate resistenze corazzate che vengono completamente immerse nell'acqua durante il ciclo di funzionamento.



Produzione di 5 o 10 litri /ora