

Water chiller H50-500

Questa linea di refrigeratori d'acqua adotta costantemente nuove tecnologie e innovazioni per mantenere affidabilità e qualità di livello mondiale.

I water chiller di questa serie sono appositamente progettati per uso analitico, medico e industriale fornendo un controllo accurato della temperatura del liquido.

Tutte le fasi di produzione sono focalizzate per offrire soluzioni di alta qualità e personalizzate per soddisfare qualsiasi esigenza.

I refrigeratori d'acqua H50-500 sono all'avanguardia e garantiscono accurate e costanti condizioni di raffreddamento degli strumenti anche in presenza di condizioni di laboratorio difficoltose.

Perché scegliere Water chiller H50-500?

- Alta efficienza energetica
- Riduzione dei costi operativi
- Temperatura precisa
- Condizioni di laboratorio ecologiche
- Componenti di alta qualità
- Alte prestazioni

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Temp. campo di regolazione: da -5° a +35°C
- Temp. stabilità: $\pm 0,3^\circ\text{C}$ (P.I.D. / LCD)
- Capacità di refrigerazione: 500W
- Portata della pompa: 3,5 L/min@10psi
- Dimensioni (LxPxH cm): 48x25x47

APPLICAZIONI PRINCIPALI

Analitico
Distillazione
Evaporazione rotativa
AAS-GF
Confezione
Industria

Dati tecnici

SPECIFICHE TECNICHE

Intervallo di temperatura (°C)	da -5 a +35
Stabilità della temperatura (°C)	$\pm 0,3$
Modalità di controllo della temperatura	PID
Capacità di raffreddamento (W)	500



Flusso pompa (L/min)	3@10psi
Potenza pompa (W)	25
Tipo di pompa	Magnetic
Modulo scambiatore di calore	Board
Dimensioni (LxPxA cm)	48x25x50
Peso (Kg)	28
Tensione di alimentazione	230V, 50/60Hz

Codice	Descrizione
L6110050	Water chiller H50-500